

 БДС БЪЛГАРСКИ ИНСТИТУТ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ	ПРОЕКТ НА БЪЛГАРСКИ СТАНДАРТ	БДС EN 13598-2/NA
	ПЛАСТМАСОВИ ТРЪБОПРОВОДНИ СИСТЕМИ ЗА БЕЗНАПОРНО ПОДЗЕМНО ОТВОДНЯВАНЕ И КАНАЛИЗАЦИЯ. НЕПЛАСТИФИЦИРАН ПОЛИ(ВИНИЛХЛОРИД) (PVC-U), ПОЛИПРОПИЛЕН (PP) И ПОЛИЕТИЛЕН (PE). Част 2: Изисквания за шахти и ревизионни камери. Национално приложение (NA)	
ICS 23.040.20; 93.030; 23.040.05		Заменя БДС EN 13598-2:2016/NA:2020
<p>Plastics piping systems for non-pressure underground drainage and sewerage - Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) - Part 2: Specifications for manholes and inspection chambers- National Annex (NA)</p> <p>Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U), Polypropylen (PP) und Polyethylen (PE) - Teil 2: Anforderungen an Einsteigschächte und Kontrollschächte- Nationaler anhang (NA)</p> <p>Systèmes de canalisations en plastique pour les branchements et les collecteurs d'assainissement enterrés sans pression - Poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U), polypropylène (PP) et polyéthylène (PE) - Partie 2 : Spécifications relatives aux regards et aux boîtes d'inspection et de branchemen- Annexe nationale (AN)</p>		
<p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Този документ е проект на национално приложение БДС EN 13598-2:2020/NA и е на етап обществено допитване за получаване на становища по неговото съдържание. Документът не трябва да се разглежда като български стандарт.</p> <p>Този проект е актуален до 22.01.2022 г.</p> <p>Когато този документ се одобри, неговото съдържание може да бъде различно от това на проекта.</p> <p style="text-align: right;"><i>Стр. 1, вс. стр. 5</i></p>		

СЪДЪРЖАНИЕ

Предговор.....

NA.1 Обект и област на приложение.....

NA 12 Маркировка

NA. 13 Национални изисквания за определяне на показатели на характеристиките на подземни шахти и ревизионни камери, предназначени за безнапорни отводнителни и канализационни системи, до максимална дълбочина от 6 метра от земната повърхност.....

ПРОЕКТ

ПРЕДГОВОР

Този документ е подготвен с участието на БИС/ТК 81 „Пластмаси“.

Този български стандарт заменя и отменя БДС EN 13598-2:2016/NA:2020.

Този документ е разработен на базата на националния практически опит при производството и употребата на шахти и ревизионни камери предназначени за безнапорни подземни отводнителни и канализационни системи, до максимална дълбочина от 6 m от земната повърхност до долния край на дъното на шахта или ревизионна камера.

Той отчита изискванията на действащото национално техническо законодателство в областта на строителните продукти във връзка с климатичните и географски условия в страната, както и на установените регионални и национални традиции и строителен опит.

Това национално приложение допълва БДС EN 13598-2:2020, който въвежда EN 13598-2:2020 и се прилага заедно със стандарта.

Този документ не противоречи на БДС EN 13598-2:2020 и се отнася за точка 1 и точка 12, в които се правят национални допълнения и уточнения.

Добавят се нова точка NA.13 и таблица NA.12.

ЗАБЕЛЕЖКА: Номерацията в това национално приложение отговаря на номерацията в БДС EN 13598-2:2020, като пред номерата са изписани буквите NA (от англ. ез.: National Annex).

NA.1 Обект и област на приложение

Този документ установява националните изисквания за определяне показатели на характеристиките за шахти и ревизионни камери, произведени от непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE), предназначени за безнапорни подземни отводнителни и канализационни системи, до максимална дълбочина от 6 m от земната повърхност до долния край на дъното на шахта или ревизионна камера.

Този документ обхваща шахти и ревизионни камери с дъна, имащи канал за потока и съединенията им към тръбопроводната система и които са предназначени за употреба в пешеходни зони или зони с трафик на автомобили, извън конструкцията на сгради, но могат да се използват и в зони без трафик на автомобили.

Този документ се отнася за шахти и ревизионни камери, отговарящи на EN 13598-2 и изработени от предписан набор от елементи, които са произведени от непластифициран поли(винилхлорид) (PVC-U), полипропилен (PP), полипропилен с минерален модификатор (PP-MD) или полиетилен (PE) и комплектувани заедно.

Елементите на шахтата и ревизионната камера могат да бъдат произведени чрез различни методи, например екструзия, леене под налягане, ротационно формувание, формувание под ниско налягане или конфекционирани.

Този документ отчита изискванията на действащото национално техническо законодателство в областта на строителните продукти във връзка с климатичните и географски условия в страната, както и на установените регионални и национални традиции и строителен опит.

NA 12 Маркировка

Дъната на шахтите и елементите, различни от дъна (например конуси, вертикални пръстени и телескопични адаптори) задължително трябва да са маркирани с всички елементи на маркировката, посочени в таблица 11 и в точка 12.2 на БДС EN 13598-2:2020.

NA. 13 Национални изисквания за определяне на показатели на характеристиките на подземни шахти и ревизионни камери, предназначени за безнапорни отводнителни и канализационни системи, до максимална дълбочина от 6 метра от земната повърхност

Националните изисквания за определяне на показатели на характеристиките на шахти и ревизионни камери, предназначени за посочените по-горе цели, са определени в таблица NA.12.

Таблица NA.12 – Национални изисквания за определяне на показатели на характеристиките на подземни шахти и ревизионни камери, предназначени за безнапорни отводнителни и канализационни системи до максимална дълбочина от 6 метра от земната повърхност

Характеристика/ показател	Начин на деклариране на показател клас/изм.единица на нивото	Метод за изпитване/изчисление съгласно	Изискване/гранично ниво
Външен вид	описание	визуално	Съгласно т.6.1 от БДС EN 13598-2
Цвят	описание	визуално	Съгласно т.6.2 от БДС EN 13598-2
Геометрични характеристики:			
-Диаметри на шахти	mm	БДС EN ISO 3126	Съгласно т. 7.2.1 от БДС EN 13598-2
-Диаметри на ревизионни камери	mm	БДС EN ISO 3126	Съгласно т. 7.2.2 от БДС EN 13598-2
Дебелината на стената на гладък край/муфа	mm	БДС EN ISO 3126	Съгласно т. 7.3 от БДС EN 13598-2
Диаметри на екструдирани елементи:		БДС EN ISO 3126	Съгласно т. 7.3 от БДС EN 13598-2
- Муфи	mm		
- Гладки краища	mm		
Стъпала – пластмасови:			
- минимална широчина на профила	mm	БДС EN 13598-2	Съгласно т. 7.4.2 от БДС EN 13598-2
- минимална широчина за единични/двойни стъпала	mm	БДС EN 13598-2	Съгласно т. 7.4.2 от БДС EN 13598-2
- вертикално разстояние между стъпалата	mm	БДС EN 13598-2	Съгласно т. 7.4.2 от БДС EN 13598-2
Стъпала – метални чугун, стомана или алуминий	mm	БДС EN 13598-2	Съгласно т. 7.4.2 от БДС EN 13598-2
Неподвижно закрепени стълби:			
-размери	mm		Съгласно т.7.4.3 от БДС EN 13598-2 и т.4.3.2 на БДС EN 14396
Свързващи части:			
Въздействие на нагряване (само за лети под налягане елементи)*	%	БДС EN ISO 580:2005	Съгласно т. 9.1, от БДС EN 13598-2
Водонепропускливост** (за фабрично конфекционирани	описание	БДС EN ISO 13254	Да няма теч

свързващи части)			
Напречна коравина на вертикалните пръстени	kN/m ²	ISO 13268	≥ 2 kN/m ² Съгласно т. 8, таблица 7 от БДС EN 13598-2
Устойчивост на удар на дъно	описание	Приложение С от БДС EN 13598-2 БДС EN ISO 3127;	Без пукнатини или други повреди, нарушаващи функцията на дъното.
Стъпала - Якост при вертикално натоварване 2 kN	описание	БДС EN 13101:2002, Приложение В	Деформация под натоварване ≤ 10 mm Остатъчна деформация ≤ 5 mm
Пригодност за използване по предназначение			
Херметичност на съединения с еластомерен уплътнителен пръстен	Описание	БДС EN ISO 13259 Условие А	Да няма теч
Херметичност на съединението дъно – вертикален пръстен	Описание	БДС EN ISO 13259 Условие D	Да няма теч
<p>* Параметрите за изпитване и изискванията за резултатите от изпитването са определени в съответните продуктови стандарти - БДС EN 1401-1, БДС EN 1852-1, БДС EN 12666-1, БДС EN 13476-2, БДС EN 13476-3 или БДС EN 14758-1.</p> <p>**Само за конфекционирани свързващи части, произведени от повече от един детайл. Средствата за закрепване за уплътнителен пръстен не се считат като детайл.</p>			